

COMISIÓN DE AGUA POTABLE, DRENAJE Y ALCANTARILLADO DE MANZANILLO
LICITACIÓN PÚBLICA ESTATAL
No. LAE-CAPDAM-16-2023

ACTA DE DICTAMEN TÉCNICO Y ECONÓMICO para determinar el fallo de la licitación pública Estatal
No. LAE-CAPDAM-16-2023 "ADQUISICIÓN DE CAMIÓN CON EQUIPO COMBINADO DE DESAZOLVE
CON CAPACIDAD PARA 15 YD3".

En la ciudad de Manzanillo, Colima, siendo las nueve horas del día 12 de Septiembre del dos mil veintitrés, reunidos en la sala de juntas de La Comisión de Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado de Manzanillo, ubicadas a un costado de las oficinas centrales con domicilio Blvd. Miguel de la Madrid No. 12575, Col. Península de Santiago, Manzanillo, Col. C.P. 28867., los CC. Lic. Ing. Enrique Castillo Navarro, Lic. Juan Roberto Delino Rosales, Lic. Laura Guadalupe Núñez Macías y el Ing. Miguel Ángel Córdova Arévalo, todos servidores públicos de La Comisión de Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado de Manzanillo e integrantes del comité de Adquisiciones, con la finalidad de formular el Dictamen Técnico y Económico con fundamento en el artículo 40 numeral 12 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Estado de Colima, para determinar el fallo de las propuestas presentadas por los licitantes para la licitación pública Estatal No. LAE-CAPDAM-16-2023 relativa a la: "ADQUISICIÓN DE CAMIÓN CON EQUIPO COMBINADO DE DESAZOLVE CON CAPACIDAD PARA 15 YD3".

ANTECEDENTES

PRIMERO. - Que La Comisión de Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado de Manzanillo, está facultada para celebrar concursos y adquirir a través de Licitación pública Estatal los bienes que requiera, así como para emitir los dictámenes y celebrar los contratos correspondientes, de acuerdo a lo mencionado en los artículos 26 numeral 1 fracción I, 28, 30, 32 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, y Servicios del Estado de Colima.

SEGUNDO. - Que la convocatoria a la presente licitación se publicó el 19 de Agosto del 2023.

TERCERO. - Que la junta de aclaraciones se celebró el día 29 de Agosto de 2023 a las 14:00 hrs., levantándose las actas respectivas.

CUARTO.- Presentación y apertura de propuestas se celebró el día 05 de Septiembre de 2023 a las 13:00 hrs.

CONSIDERANDO

PRIMERO.- Que el objeto de la presente licitación consiste en la "ADQUISICIÓN DE CAMIÓN CON EQUIPO COMBINADO DE DESAZOLVE CON CAPACIDAD PARA 15 YD3" de conformidad a las cantidades y especificaciones técnicas señaladas.

SEGUNDO.- Que del acto de presentación y apertura de propuestas del día 05 de Septiembre a las 13:00 hrs., se desprende que se presentaron dos propuestas correspondiente a la convocatoria de la Licitación, de las siguientes personas Morales.

1. DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.

2. COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRUAS, S. A. DE C.V.

Para efectos de la evaluación del presente procedimiento, se aplicará el sistema binario (cumple/no cumple), verificando que el participante cumpla con todas las condiciones y requerimientos de esta convocatoria y del o de los actos de aclaraciones, con fundamento en el artículo 36, 37, 38 39, 40, 41 y 43 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector

PARTICIPANTE		DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.	COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRUAS, S. A. DE C.V.
PROPUESTA TÉCNICA	AT1	CUMPLE	CUMPLE
	AT2	CUMPLE	CUMPLE
	AT3	CUMPLE	CUMPLE
	AT4	CUMPLE	CUMPLE
	AT5	CUMPLE	CUMPLE
	AT6	CUMPLE	CUMPLE
	AT7	CUMPLE	CUMPLE
	AT8	CUMPLE	CUMPLE
	AT9	CUMPLE	CUMPLE
	AT10	CUMPLE	CUMPLE
	AT11	CUMPLE	CUMPLE
	AT12	CUMPLE	CUMPLE

Público del Estado de Colima.

Los licitantes cumplen con la entrega de su propuesta TÉCNICA, y pasaron a la revisión detallada.

ANÁLISIS DE PROPUESTA ECONÓMICA:

Revisión detallada de la propuesta económica.

PARTICIPANTE		DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.	COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRUAS, S. A. DE C.V.
ECONÓMICA PROPUESTA	AE1	CUMPLE	CUMPLE
	AE2	CUMPLE	CUMPLE
	AE3	CUMPLE	CUMPLE
	AE4	CUMPLE	CUMPLE
	AE5	CUMPLE	CUMPLE
	AE6	CUMPLE	CUMPLE
	AE7	CUMPLE	CUMPLE
	AE8	CUMPLE	CUMPLE

Como se observa en el análisis los licitantes cumplen con la entrega de su propuesta ECONÓMICA, y pasaron a la revisión detallada.

ANALISIS DEL ANEXO 1

Revisión detallada del Anexo 1 de la propuesta presentada por empresa DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.

PDA.	DESCRIPCION	MOD.	MARCA	CANT.	PRECIO UNITARIO	MONTO
UNICA	TANQUE DE DESPERDICIOS: De forma cilíndrica, con capacidad nominal de 15 Yd ³ (11.46 m ³) Fabricado en acero Ex-Ten, resistente a la corrosión y abrasión, Seguros de compuerta trasera de accionamiento hidráulico, Cuenta con el sistema de drenado de líquidos del interior del tanque de solidos por gravedad permitiendo la eficiente evacuación del exceso de agua necesaria en el ataque de solidos con sellado hermético de la compuerta y sistema de autolavado de tanque, cuenta con luces de seguridad y un arrow stick montado en la compuerta trasera.					
	TANQUES DE AGUA: Capacidad de 1500 galones (5,678.1 Lts.) Fabricados en polietileno de alta densidad, 100% inmunes a la corrosión, contruidos con paredes de 1" de ancho, la forma de construcción elimina el oleaje y permite un viaje seguro con los tanques llenos con toma de agua de 2.5 tipo hydrante, cuenta con indicador de luz para aviso de bajo nivel de agua, conexiones para pistolas de agua montadas al frente y atrás de la unidad					
	BOMBA DE AGUA: Marca GIANT De tres pistones (triplex) de flujo continuo y con la capacidad de trabajar 65 GPM a 2000 PSI. Con capacidad de trabajar en seco hasta 30 minutos accionada directamente del motor principal, no se necesita caja de transferencia o toma de fuerza.	E C O - 9 0 0	SECA	1	\$ 12,970,000.00	\$ 12,970,000.00
	SISTEMA DE SUCCIÓN: Cuanta con un soplador de desplazamiento positivo 4400 CFM, accionado directamente del motor principal del camion, no se necesita caja de transferencia o toma de fuerza, cuenta separador de ciclón dual, filtro dual final para separación de elementos de 10 micrones, los cuales son de facil limpieza para su uso constante.					
	BOMBA DE DESCARGA FORZADA: Bomba de 4" de descarga forzada de 800 GPM, montada en la compuerta trasera del tanque, incluye filtro de decantacion.					
	PLUMA PARA MANGUERA DE SUCCIÓN: Capacidad de rotación 180º montada al frente del equipo en una estructura independiente al tanque de azolve, con extensión					





COMISIÓN DE AGUA POTABLE, DRENAJE Y ALCANTARILLADO DE MANZANILLO

CARRETE PARA MANGUERA DE ALTA PRESIÓN:

CAJA DE HERRAMIENTAS:

CÁMARAS:

CHASIS CABINA:

Montado en un chasis Marca MACK 66 Ganite o similar año 2023 con:

ROTULACION:

Incluye rotulos de acuerdo a la comision de agua potable.

CUENTA CON LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:

- (3) tubo de extensión de 8" x 6'
- (1) tubo de extensión de 8" x 3'
- (1) Boquilla de succión coronada de 8" x 6'
- (1) Manguera de descarga plana de 6" x 10'
- (6) abrazaderas rápidas
- Guía de manguera BB
- Boquilla Tri-Star (punta de cincel)
- Boquilla DD (caudal alto)
- Extensión de boquilla con aletas
- Portaboquillas (Caja de herramientas montada en el centro)
- Manguera de llenado de 25'
- Guía de polea aguas arriba
- Pistola de lavado
- Limpiador, Punta, Antorcha, Pequeño
- (1) llave de hidrante
- (1) Manual impreso

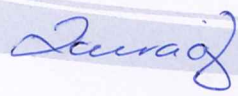
Página 4 de 10

REVISIÓN DE LA PROPUESTA POR PARTE DE LA EMPRESA: COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRUAS, S. A. DE C.V.

UNIDAD	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
EQUIPO	CAMION MARCA FREIGHTLINER AÑO 2024 CON EQUIPO COMBINADO DE DESAZOLVE MARCA CAPPELOTTO CC16 CON CAPACIDAD DE 16 YARDAS CUBICAS 1).- ESPECIFICACIONES GENERALES EQUIPO COMBINADO DE LIMPIEZA DE TUBERÍAS DE ALCANTARILLADO, CON CAPACIDAD PARA LIMPIAR Y REMOVER ARENA, PIEDRAS, LATAS, CUALQUIER TIPO DE LODO Y OTROS DESECHOS DE TUBERÍAS SUBTERRÁNEAS, URBANAS, INDUSTRIALES, SANITARIAS Y/O PLUVIALES. POR MEDIO DE AGUA A ALTA PRESIÓN Y SUCCIÓN DE DESECHOS POR VACÍO. GENERALIDADES 1. EL EQUIPO COMBINADO DE LIMPIEZA ESTA DISEÑADO PARA LIMPIAR Y REMOVER ARENA, PIEDRAS, LATAS, CUALQUIER TIPO DE LODO Y OTROS DESECHOS DE LÍNEAS SUBTERRÁNEAS, URBANOS, INDUSTRIALES, PLUVIALES Y/O SANITARIOS. 2. EL EQUIPO ES CAPAZ DE SUCCIONAR DIRECTAMENTE BAJO AGUA O EN CALLES INUNDADAS. 3. EL EQUIPO ESTA DISEÑADO PARA OPERAR CON EL MOTOR DEL CAMION EL CUAL TRANSMITE DIRECTAMENTE LA FUERZA O POTENCIA A TRAVEZ DE LA TRANSMISION HACIA EL EQUIPO COMBINADO QUE MEDIANTE UNA TOMA DE FUERZA DE EJE DIVIDO ACCIONA MEDIANTE BANDAS LOS SISTEMAS DE SUCCIÓN Y DE LA BOMBA DE AGUA SIMULTÁNEAMENTE O INDEPENDIENTEMENTE A LAS PRESIONES Y CAPACIDADES MÁXIMAS O INDICADAS 4. EL EQUIPO SERA MONTADO SOBRE UN CHASIS DE MARCA FREIGHTLINER M2 106 60K AÑO 2024 MOTOR DIESEL CON RESPALDO TÉCNICO GARANTIZADO EN MEXICO RESPALDADO POR DISTRIBUIDOR O FABRICANTE DEL MISMO. TANQUE DE LODOS CAPACIDAD 16 YARDAS CUBICAS FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE CALIBRE AISI 304 TAPAS TRASERA Y DELANTER FABRICADAS EN ACERO AL CARBÓN CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO. CON GARANTIA CONTRA CORROSION MINIMO 15 AÑOS CONTRA CORROSION POR OXIDACION. CILINDRICO CON TAPAS CÓNCavas.	01	\$ 10,070,000.00	\$ 10,070,000.00

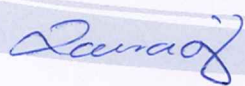
VOLTEO A 45 GRADOS CON VALVULA DE SEGURIDAD EN CASO DE FALLA HIDRÁULICA. VALVULA DE SEGURIDAD PARA PREVENIR SOBRE PRESIÓN. SILLA SOBRE EL MARCO DEL CHASIS PARA SOPORTE Y ASEGURAMIENTO INDICADOR DE NIVEL DE LODOS MONTADO EN LA PARTE TRASERA DEL CAMIÓN. COMPUERTA TRASERA OPERADA POR 2 CILINDROS HIDRÁULICOS CON VALVULA DE SEGURIDAD EN CASO DE FALLA HIDRÁULICA. 4 SEGUROS HIDRÁULICOS ACTIVADOS INDEPENDIENTEMENTE Y DE ACCIONAMIENTO SIMULTANEO. METRO DE APERTURA Y CIERRE AUTOMATICO MEDIANTE PISTON NEUMATICO LOCALIZADA EN LA PARTE MAS BAJA DEL TANQUE. VALVULA DE DESCARGA DE 6 PULGADAS DE DIÁMETRO PARA DESCARGA DE AGUA A MITAD DE TANQUE DE APERTURA Y CIERRE AUTOMATICO MEDIANTE PISTON NEUMATICO LOCALIZADA EN LA PARTE MAS BAJA DEL TANQUE TIPO CUELLO DE GARZA CHAROLA PARA GUIA DE LODOS EN LA DESCARGA VALVULA DE DESCARGA DE 8 PULGADAS DE DIÁMETRO DE ACCIONAMIENTO NEUMATICO EN LA PARTE MAS BAJA GARANTIZANDO LA DESCARGA FORZADA POR GRAVEDAD DE LODOS REFUERZOS OMEGA PARA GARANTIZAR RESISTENCIA DE TANQUES DE LODOS A ESFUERZOS DE VACIO Y PRESION. TANQUES DE AGUA CAPACIDAD DE 1500 GALONES FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 CON ACABADO MARMOLADO Y GARANTIA POR TIEMPO ILIMITADO CONTRA CORROSION (MINIMO 15 AÑOS) SISTEMA DE APAGADO AUTOMATICO CON BAJO NIVEL DE AGUA. INDICADOR DE NIVEL DE AGUA. ALARMA CON LUZ EN TABLERO DE BAJO NIVEL DE AGUA CONEXIÓN RÁPIDA VIA HIDRANTE. Y PARA ACCESORIOS CAJAS LATERALES A LO LARGO DE LOS COSTADOS DE TANQUES DE AGUA CON TAPAS PARA GUARDAR MANGUERAS Y TUBO PTO. COLOCAMIENTO VERTICAL DE EJE DIVIDIDO ACCIONAMIENTO DE BOMBA DE AGUA Y VACIO MEDIANTE BANDAS CON GARANTIA DE 5 AÑOS CONTRA RUPTURA DE LAS MISMAS EN CONDICIONES NORMALES DE OPERACIÓN SISTEMA DE VACIO BOMBA DE TRIPLE LOBULO MARCA HIBON CON UN VACIO MAXIMO DE 27 PLG DE HG Y 2700 CFM DE AIRE LIBRE CON SUCCION MAXIMA DE 9 MTS ENFRIADO POR AIRE. HOROMETRO INCLUIDO.			
--	--	--	--





PLUMA DE SUCCION CAPACIDAD DE GIRO DE 360 GRADOS MONTADA SOBRE EL TANQUE DE LODOS 60 GRADOS DE LEVANTE 20 GRADOS NEGATIVOS 40 PULGADAS DE EXTENSIÓN LONGITUD DE 193 PULGADAS MONTADA CON MANGUERA DE SUCCION DE 8 PULGADAS REDUCCION DE MANGUERA DE 8 PULGADAS A 6 PULGADAS. BOMBA AGUA DE ALTA PRESION MARCA URACA CAPACIDAD DE 65 GALONES POR MINUTO A 2,200 PSI MINIMO DE TRIPLE PISTON DE FLUJO CONTINUO CARRETE DE MANGUERA FABRICADO EN ACERO AL CARBÓN. MONTADO SOBRE LA PARTE TRASERA DEL CAMIÓN PARA EVITAR RIESGOS EN CONDUCCION POR OBSTRUCCION DE VISIBILIDAD Y EXTRESS A OPERADOR POR RUIDO DE MOTOR CAPACIDAD DE GIRO DE 180 GRADOS DE ACCIONAMIENTO HIDRAULICO GARANTIZANDO UNA OPERACIÓN OPTIMA TANTO EN ALTURA COMO ERGONOMICA PARA EL OPERADOR GUIA AUTOMATICA DE MANGUERA EQUIPADA CON 400 PIES DE MANGUERA DE 1" DE DIÁMETRO. SISTEMA PNEUMATICO QUE PREVIENE QUE SALGA EL AIRE DEL TANQUE EN CASO DE FUGA. REGULA LA PRESIÓN DENTRO DEL TANQUE. SISTEMA HIDRAULICO TANQUE DE HIDRÁULICO CON INDICADOR DE NIVEL, FILTRO, Y SISTEMA DE VENTILACIÓN, Y DE PRESIÓN DE ACEITE. CONTROLES MONTADOS SOBRE PANELES DE CONTROL UNO EN PARTE TRASERA Y OTRO ALCOSTADO DEL EQUIPO ADEMAS DE CONTAR CON EL CONTROL REMOTO ALAMBRICO PARA FACILITAR SU OPERACIÓN AJUSTE DE ACELERADOR ACTIVACION DE BOMBA DE AGUA ACTIVACION DE BOMBA DE LODOS OPERACIÓN DE LA PLUMA DE SUCCION. OPERACIÓN DEL CARRRETE OPERACIÓN DE LA COMPUERTA TRASERA MANOMETRO DE VACIO (VACUOMETRO) MANOMETRO DE PRESION DE AGUA. ACCESORIOS INLUIDOS LUZ DE TRABAJO LED TRASERA			
--	--	--	--





1 TORRETA GIRATORIA AMBAR CONTADOR DE HORAS SOPLADOR Y BOMBA 1 BOQUILLA DE 1 PULGADA PUNTA CINCEL 1 BOQUILLA DD ALTO FLUJO EXTENSION BOQUILLA CON ALETAS PORTA BOQUILLAS 1 TUBO DE SUCCION DE 8" X 6 " 1 TUBO DE SUCCION DE 8" X 4" 1 TUBO O BOQUILLA DE 8" X 6" CORONADA MANGUERA FLEXIBLE DE 8 PLG MANGUERA FLEXIBLE DE 6 PLG COPLER DE 8 PLG A 6 PLG ABRAZADERAS DE CONECCION RAPIDA CAMARA TRASERA VISIBILIDAD MANUALE DE OPERACIÓN EN ESPAÑOL PAQUETE DE OPERACION PISTOLA PARA LAVADO CON CARRETE ACTIVADO POR RESORTES CON 65 PIES DE MANGUERA DE ½" SISTEMA DE LAVADO INTERNO PROTECCION LATERAL DE BOMBA DE AGUA Y VACIO EN ACERO INOXIDABLE QUE PROTEGE A LAS MISMAS DE GOLPES Y DISMINUYE RUIDO CAJA PORTA HERRAMIENTAS EN PVC MONTADO EN CHASIS CABINA FABRICACION NACIONAL MARCA FREIGHTLINER M2 60K 6X4 AÑO 2024 CON SERVICIO EN MEXICO. MOTOR MERCEDEZ BENZ CON POTENCIA DE 322 H. P @2200RPM TRANSMISION STD. 10 VELOCIDADES EJE DELANTERO DE 14,000 LBS EJE TRASERO DE 46,000 LBS TANDEM CON SUSPENSIÓN DE MUELLES SUSPENSION DELANTERA TAPER LEAF DE 14,600 LBS SUSPENSION TRASERA HENDRICKSON DE 46,000 LBS DIRECCION HIDRAULICA FRENOS AIRE AIRE ACONDICINADO PESO BRUTO VEHICULAR 60,000 LBS. DE 6 EJES 6X4 CABINA MODULAR EN ALUMINIO			
		SUBTOTAL IVA TOTAL	\$ 10,070,000.00 \$ 1,611,200.00 \$11,681,200.00

Sanja

De acuerdo a la evaluación de las propuestas técnicas emitido por el área requirente con oficio No. DOP.0181/2023, donde dice que técnicamente la empresa **COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRUAS, S. A. DE C.V.** NO CUMPLE en todas las partidas y especificaciones con lo solicitado en el anexo 1, ya que la propuesta presentada por **COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRÚAS S.A. DE C.V.** incumple en varias de las especificaciones mínimas requeridas en la partida única, ya que oferta condiciones menores a las requeridas las cuales se especifican a continuación:

- La potencia propuesta del camión es de 322 hp comparada con los 380 hp solicitados resulta menor y por ende limita la capacidad de respuesta optima del camión ante condiciones complejas de carga.
- Las condiciones técnicas del soplador o bomba de vacío son menores en cantidad de flujo de aire y aunque a pesar de ser mayor en presión de vacío en conjunto resulta ser menor a las condiciones mínimas requeridas.
- El largo de la pluma de succión es de 40 pulgadas, es decir 1.026 metros lo cual es menor a los 10 pies de largo requeridos es decir un equivalente a 3.048 metros, dejando un corto alcance para algunos trabajos requeridos.

El largo de la manguera de alta presión propuesta de 400 Ft (121.92 metros) lo cual es bastante menor a lo requerido de 1000 Ft.

A pesar de que la propuesta de **COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRÚAS S.A. DE C.V.** contiene algunos puntos con características superiores a las requeridas se observa que los puntos con características menores a las requeridas son varios e impactan directamente en la operación del equipo.

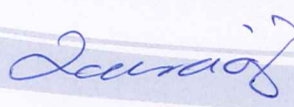
Por lo que, considerando lo anterior, y en términos del Punto 1.16 de las Bases de la Licitación se da a conocer que técnicamente la propuesta entregada por el licitante **COMERCIAL DE MAQUINARIA CAMIONES Y GRÚAS S.A. DE C.V.** NO CUMPLE con las especificaciones mínimas requeridas en la partida solicitada, y por lo tanto se descalifica.

La propuesta de la empresa, **DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.** CUMPLE con lo solicitado en la partida y especificaciones del producto solicitado en el anexo 1.

En cuanto a la propuesta económica presentada por el licitante **DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.**, CUMPLE con lo solicitado y su propuesta económica se encuentra dentro de los precios del mercado, por lo que se considera su propuesta como solvente económicamente.

Aunado a lo anterior se observa que la propuesta del licitante **DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.** mejora las condiciones del tiempo de entrega del producto solicitado.

Por lo anterior La Comisión de Agua Potable, Drenaje y Alcantarillado de Manzanillo dictamina que la empresa **DIEQSA DISTRIBUCIÓN DE EQUIPOS ESPECIALIZADOS S.A. DE C.V.**, es solvente legal, técnica y



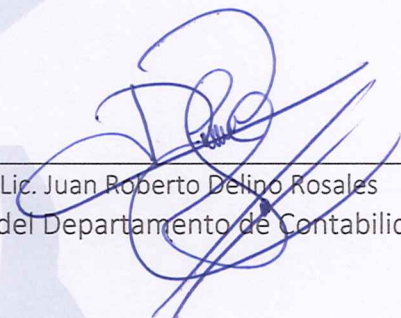
económicamente, con un importe por \$ 12,970,000.00 + IVA y que garantizan el cumplimiento de las obligaciones solicitadas en la convocatoria y en las bases de esta licitación.

La evolución de este dictamen se realizó de acuerdo a lo establecido en el artículo 40 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público del Estado de Colima.

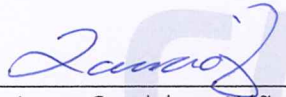
Se entrega el presente dictamen al Comité de Adquisiciones de La Comisión De agua Potable, drenaje y alcantarillado de Manzanillo para los efectos legales correspondientes a los 12 | días del mes de septiembre del año en curso.



Ing. Enrique Castillo Navarro
Director Administrativo



Lic. Juan Roberto Delino Rosales
Jefe del Departamento de Contabilidad



Lic. Laura Guadalupe Nuñez Macías
Jefe de Oficina de Jurídico



Ing. Miguel Ángel Córdova Arévalo
Director de Operación

SEGUIMOS HACIENDO HISTORIA
2021 - 2024